



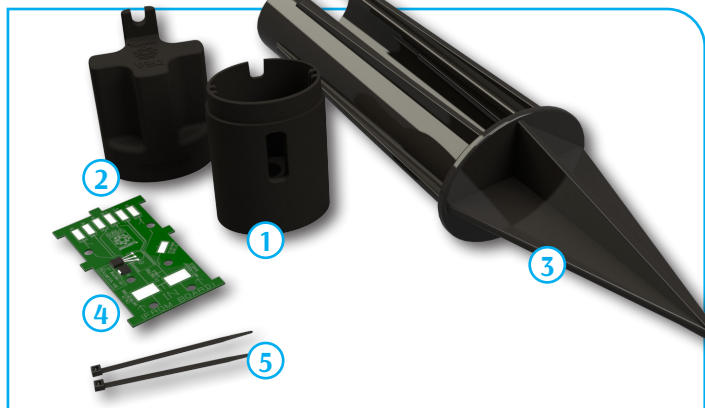
FICHA TÉCNICA

JBX-SMCP50-ILT

SECURITY. EMPALME INICIAL

SIGMA CP50

SISTEMA ANTI-INTRUSIÓN PERIMETRAL GEO-SÍSMICO



CÓDIGO JBX-SMCP50-ILT



DESCRIPCIÓN

Recipiente de poliamida utilizado para realizar la unión de inicio de línea de los sistemas SIGMA CP 50. Para realizar uniones entre partes de una misma línea de sensores, utilizar el producto con código JBX-SMCP50.



CONTENIDOS DEL PAQUETE

1. n.1 Cuerpo del contenedor
2. n.1 Tapón del contenedor
3. n.1 Puntazza
4. n.1 Circuito impreso de doble cara
5. n. 2 bridas FPM-100

Se debe utilizar resina de poliuretano RP-100 para sellar el recipiente.



UN PAQUETE DE RESINA PERMITE SELLAR 1 CONTENEDOR JBX-SMCP50-ILT.



PARA CONECTARSE CON EL CABLE DE CONEXIÓN CV-SMCP50.



EL INICIO DEL EMPALME DE LÍNEA CON LA NUEVA PCB V1.1 SOLO DEBE USARSE EN COMBINACIÓN CON EL NUEVO TERMINADOR TBX-SMCP50 CON PCB V1.1. NO SE PUEDE UTILIZAR LA ANTIGUA TERMINACIÓN DE PCB CT40100T. EL KIT DE EMPALME JBX-SMCP50 NO SE PUEDE USAR PARA HACER EMPALMES DE INICIO DE LÍNEA, SOLO DEBE USARSE PARA EMPALMES INTERMEDIOS O DE DERIVACIÓN.



INSTALACIÓN

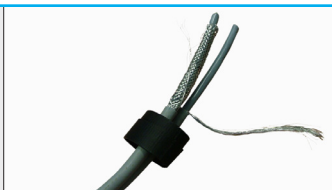
1 PASO DE CABLES

Insertar los dos cables en los orificios circulares de la tapa del recipiente.



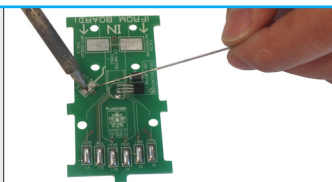
2 PREPARACIÓN DEL CABLE

Pelar los cables como se indica en la placa de circuito impreso.



3 SOLDADURA

Estañar las parcelas de los lados del PCB.



CONFORMIDAD

En combinación con la línea sensores:

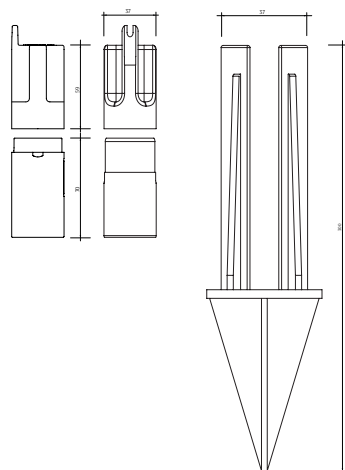
- DIRECTIVA 2014/30/UE**
 - EN 50130-4:2011
 - EN 61000-6-3:2007+A1:2011
- DIRECTIVA 2011/65/UE**
 - EN 50581:2012



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

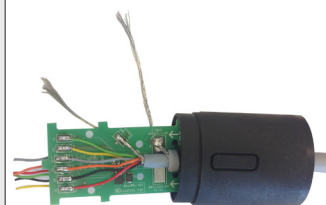
- DIMENSIONES:** 95 x 185 (Ø x H)
- DIMENSIONES RECIPIENTE:** 52 x 37 x 133 mm (eje mayor x eje menor x H)
- DIMENSIONES PUNTA DE FIJACIÓN:** 77 x 65 x 300 mm (eje mayor x eje menor x H)
- PESO DEL PAQUETE:** 250 g
- TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO:** -40 ÷ +80 °C
- HUMEDAD RELATIVA:** 0 – 100% (después del sellado con resina RP-100)
- MATERIAL RECIPIENTE:** poliamida con agregado de fibra de vidrio
- MATERIAL PUNTA DE FIJACIÓN:** ABS
- COLOR:** negro

DIAGRAMA DE DIMENSIONES



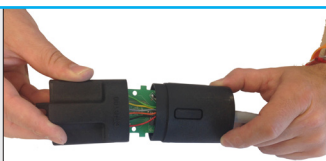
4 FIJACION DE CABLE

Apriete los cables a la placa de conexiones con bridas. Suelde los conductores del cable proveniente de la placa en el lado "IN", respetando los colores indicados en la serigrafía del circuito impreso JBX-SMCP50 v1.1. Soldar los conductores del cable en el lado "OUT" respetando los colores indicados en la serigrafía. Compruebe la coincidencia de colores en ambos lados antes de aplicar la resina.



5 INSERTAR EL CIRCUITO

Hacer las comprobaciones como se describe a continuación, luego insertar el circuito impreso en el cuerpo del contenedor usando las guías especiales.



6 CIERRE

Cerrar el cuerpo del recipiente con la tapa.





SISMACP50

SECURITY® SISTEMA ANTI-INTRUSIÓN PERIMETRAL GEO-SÍSMICO

CONTROL DE SOLDADURA

ENTRADA (FROM SENSOR)	SERIGRAFÍA PCB	COLOR	
	R1 (Red1)	ROJO IN	
	N1 (Blk1)	NEGRO IN	
	A1 (Org1)	NARANJA IN	
	Gr1 (Gry1)	GRIS IN	
	Gi1 (Ylw1)	AMARILLO IN	
	V1 (Grn1)	VERDE IN	
SALIDA (TO SENSOR)	SERIGRAFÍA PCB	COLOR	
	V2 (Grn2)	VERDE OUT	
	Gi2 (Ylw2)	AMARILLO OUT	
	Gr2 (Gry2)	GRIS OUT	
	A2 (Org2)	NARANJA OUT	
	N2 (Blk2)	NEGRO OUT	
	R2 (Red2)	ROJO OUT	

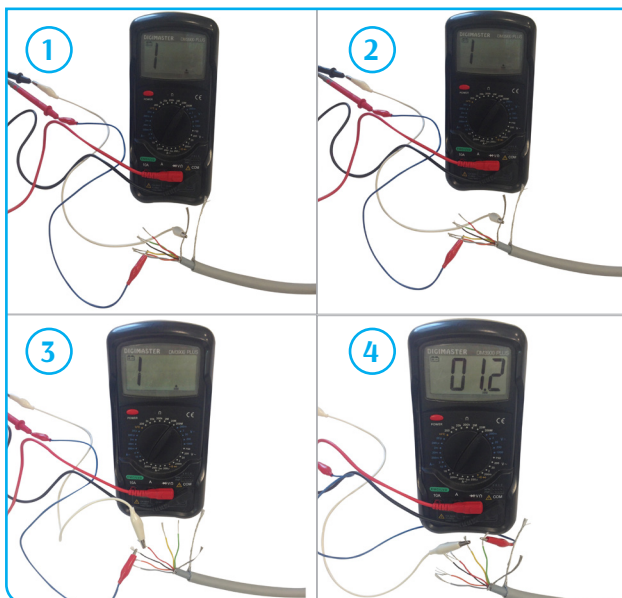


ES OBLIGATORIO RESPETAR LA CORRESPONDENCIA IN - OUT COMO SE DESCRIBE ANTERIORMENTE PARA NO COMPROMETER EL FUNCIONAMIENTO REGULAR DEL SISTEMA.

CONTROL DE PRE-RESINA

Una vez realizadas las uniones intermedias, se deben realizar las siguientes pruebas:

1. La vaina a prueba de roedores debe estar aislada del resto de los conductores y del blindaje ("circuito abierto").
2. La malla debe estar aislada del resto de los conductores y del blindaje contra roedores ("circuito abierto").
3. Los conductores rojo, negro, naranja y gris deben estar aislados entre sí ("circuito abierto").
4. Los conductores amarillo y verde no deben aislarse entre sí. Al probar el aislamiento entre estos dos cables, se debe obtener un valor de resistencia del orden de MΩ.

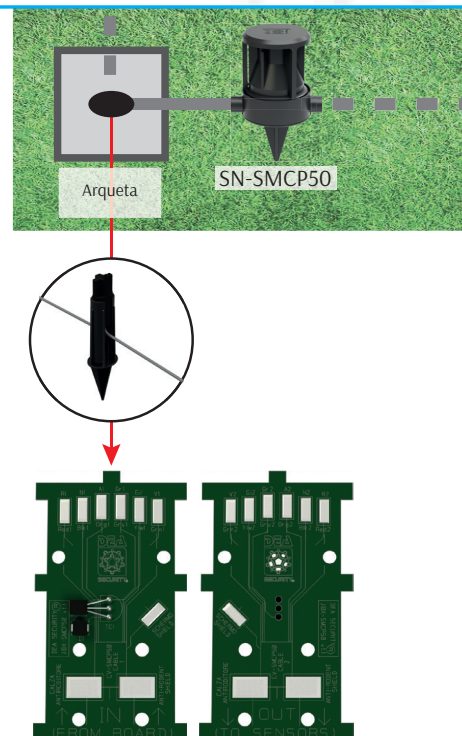


CIERRE

1. Clavar la punta de soporte verticalmente en el suelo.
2. Insertar el recipiente en la punta de soporte, con los cables hacia arriba.
3. Preparar la resina como se indica en el paquete.
4. Vertir la resina dentro del recipiente de unión vertiéndola a través de los orificios presentes.
5. Esperar la polimerización completa de la resina (al menos 40 minutos a 5 °C o 25 minutos a 25 °C).
6. Dé la vuelta al recipiente de conexiones y vuelva a insertarla en la punta de soporte con los cables de salida hacia abajo.



ESQUEMA RESUMIDO



Empalme inicial
JBX-SMCP50-ILT

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - tel. +39 0187 699233 - fax +39 0187 697615
 Registro Imprese, Codice Fiscale, Partita IVA: 00291080455 REA n. SP-117344 - Capitale Sociale: € 106.000,00 I.V.
 www.deasecurity.com - dea@deasecurity.com

© 2020 DEA Security S.r.l. - Edición de Octubre 2020- v. 1.0.0.

DEA Security se reserva el derecho de variar en cualquier momento y sin pre-aviso, las informaciones y las características técnicas aquí contenidas.

